



Programme de formation Mastercam CFAO Fil

N.2.C

Numerical Control Computer

Informations Client :

Intitulé Logiciel Mastercam Fil V2024

Sommaire :

- Création Filaire 2D
- Transformation 2D
- Usinage 2/4 axes
- Fiche technique
- Simulation
- Programme ISO.

Prérequis : Une initiation préalable aux standard WINDOWS (ouverture, copie de fichiers) est préférable

Modalités de positionnement : Un questionnaire transmis en amont aux stagiaires

Public Visé : Technicien, Opérateur CN

Objectif : acquérir compétence et autonomie pour utiliser le Logiciel MASTERCAM Fil afin de réaliser des pièces sur commandes numériques

Méthodes pédagogiques : théorique et pratique. Les T.P. seront élaborés et exécutés sur le logiciel de C.F.A.O. MASTERCAM.

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement : manuels, station de travail et guide d'utilisateur, Vidéo projecteur seront mis à disposition et utilisés pour un transfert de technologie efficace.

La formation sera assurée par un formateur avec 30 ans d'expérience dans le domaine de la formation Mastercam

Sanction de la formation : A l'issue du stage, et à défaut d'autre forme de reconnaissance des acquis de la formation, il sera remis au stagiaire un certificat de compétence

Durée : 4 jours

Date : A convenir

Nombre de stagiaires :

Lieu : Sur site client ou site N2C

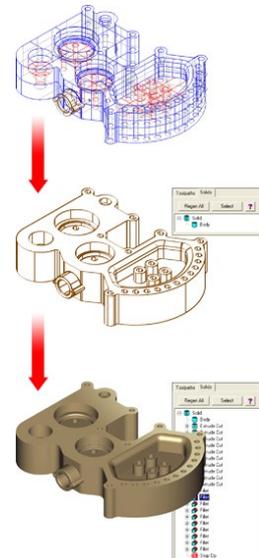
Tarif : contactez nous pour obtenir un devis

Modalités d'évaluation : Exercices de mise en application avec analyse des résultats obtenus



CONTENU :

- Dessiner à partir d'un plan papier.
- Aménager et mettre en position les pièces avant usinage (prise d'origine).
- Percer, contourner, graver, surfacer, vider des formes en creux ou en reliefs.
- Réaliser et organiser une gamme opératoire d'usinage
- Contrôler et optimiser avant la mise en production
- Créer et personnaliser des fiches techniques, permettant le suivi de production des pièces réalisées
- Générer des programmes ISO suivant les directeurs de commande.



- Création Filaire 2D

Objectif : réalisation de dessins à partir de plan papier et acquisition technique de dessin industriel (ces plans seront fournis par le formateur comme support de formation, et par la suite par le client).

Création :

- Point
- Ligne
- Cercle et Arc
- Congé et chanfrein
- Spline



Contrôle correction et modification :

- Cotation (dimension et localisation)
- Section
- Ajustement

Gestion :

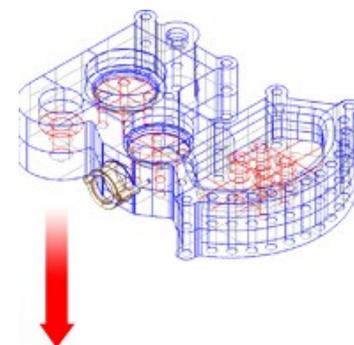
- Couche
 - Couleur
-

- Transformation 2D

Objectif : Préparation et mise en place des dessins avant l'usinage

Transformations mathématiques simples :

- Translation suivant les 3 axes
- Rotation angulaire (sens Trigonométrique ou horaire)
- Miroir axial
- Echelle :
Changement d'échelle (passage de pouce en mm)
Mise à l'échelle (Réduction ou agrandissement)



Transformations non homothétiques :

- Décalage
- Projection
- Enroulement
- Echelle

Transformation pour centrage et dégauchissage de pièce :

- Translation 3D
(translation et rotation simultanées)
 - Translation à l'origine
-

- Usinage 2/4 axes

Objectif : Création de programmes CN pour le fraisage de pièces en 2D, suivant une gamme opératoire séquentielle.

Usinage 2 et 4 axes

- Contournage
- Poche
- 4 axes avec synchronisation

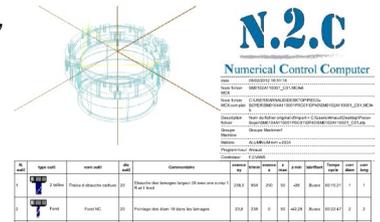


Gestion des opérations d'usinages :

- Réorganisation des opérations
- Transformation des opérations (Miroir, translation...)

- Fiche technique

Objectif : Créer des documents permettant le suivi et l'archivage, des pièces programmées.

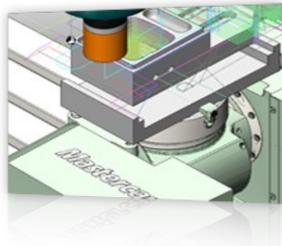


Gestion des opérations d'usinages :

- Listing
- Estimation des temps de cycle

- Simulations

Objectif : Faire un contrôle réaliste de la gamme d'usinage, avant la mise en production



Contrôle des opérations d'usinage :

- Contrôle des collisions
- Comparaison avec un modèle théorique STL
- Contrôle des dimensions d'outil (Longueur sous pince, rayon mini...)
- Estimation du temps d'usinage

- Programme ISO

Objectif : Mettre en conformité avec le client, le code ISO correspondant a ses Commandes Numériques

Modification des fichiers ISO issus des opérations d'usinage :

- Mise au point du Post-processeur
- Personnalisation demandée
- Prise en main de l'éditeur de code ISO
- Transmission des programme entre le P.C. et la C.N.



Visa du Formateur



Visa du client



Observations

Accès aux personnes handicapées :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement, afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

Comment nous contacter?
 sylvie@n2cfao.fr



Zone Industrielle Sud
7 Rue du Docteur Charcot
91420 MORANGIS
Téléphone : 01 60 49 14 00

